

ART.20-Macchina con bloccaggio automatico per la saldatura lineare a tig



- Struttura in acciaio elettrosaldato e lavorato a fresa e verniciato
- Banco di bloccaggio con doppia fila di pettini indipendenti a bloccaggio pneumatico con comando a pedale;
- Barra di rame con predisposizione per la refrigerazione e protezione gas saldatura interna
- Mandrino per barra di rame in acciaio
- Guida motorizzata di precisione per la traslazione del gruppo torcia tramite cinghia dentata in estensibile su pattini a ricircolo di sfere
- Carrello porta testa di saldatura azionato da motoriduttore con sistema ad inverter e potenziometro per regolazione velocità da 280 a 3000 mm./min.
- Centratore lineare a comando pneumatico
- Pinza supporto mandrino a comando pneumatico
- PLC “ Siemens “ per: ciclo automatico – dispositivo per ritardo partenza – scheda elettronica di protezione per l’alta frequenza
- Slitta pneumatica assiale per il sollevamento della torcia
- Velocità saldatura 20 secondi al metro lineare testato su acciaio inox aisi 316L spessore 0,5 mm
- Supporto con scorrimento su guide per il sostegno del tubo.
- Apparecchiatura di saldatura da 250 Amp. completo di torcia automatica da mt. 4, centralina di raffreddamento per la refrigerazione della torcia e della barra
-
- Materiali : acciaio inox – lamiera zincata – lamiera nera – rame.
- Spessori da 0,5 a 2 mm
-
- Macchina fornita completa di manuali d’istruzioni, uso e manutenzione in lingua italiana e inglese.
- Marcatura CE – Certificato di conformità.

Mod.Lunghezza (mm)	Diam.Min. (mm)	Diam.Max (mm)	Peso (kg)	Dimensioni LxWxH (mm)
1000	80	800	750	2100 x 600 x 1800
1250	80	800	850	2350 x 600 x 1800
1500	125	800	1050	2600 x 600 x 1800
2000	150	800	1400	3100 x 700 x 1800

Al fine di migliorare il prodotto Eurosoft riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso.

Video scaricabile al seguente indirizzo:

<http://www.4shared.com/video/nw4dzhWT/TigWelding.html>